

Helmut

RU

ПЛИТКОРЕЗ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ FS200

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



EAC

Назначение и условия эксплуатации

Плиткорез электрический FS200 с верхним расположением электродвигателя является универсальным станком и предназначен для резки изделий из камня, настенной, половой, тротуарной, кровельной плитки. Разрезание плиткорезом других материалов не допускается.

Станок предназначен для работы в условиях умеренного климата с диапазоном температур окружающей среды от +5°C до +40°C.

Внимание! Станок не является прецизионным, возможен увод 1,5мм на 1 м. При резе под 45° возможны небольшие сколы и шероховатости из-за особенности материала.

Технические характеристики

Таблица 1 - Технические характеристики

Напряжение питающей сети, В	220-230
Частота питающей сети, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	800
Частота вращения без нагрузки, об/мин	2950
Размеры алмазного диска, мм	200x25,4x2,4
Максимальная толщина заготовки, мм	30/35
Максимальная длина реза, мм	720
Устанавливаемый угол резания	90° - 45°
Размеры рабочей поверхности стола	800x400
Режим работы ПВ (повторно-кратковременный)	40% работа / 60% пауза
Защита от перегрузки	имеется
Габаритные размеры в собранном виде	1120x420x370
Вес нетто/брутто, кг	30.2/34.0

Устройство и принцип работы

Общий вид плиткореза представлен на рисунке 1.

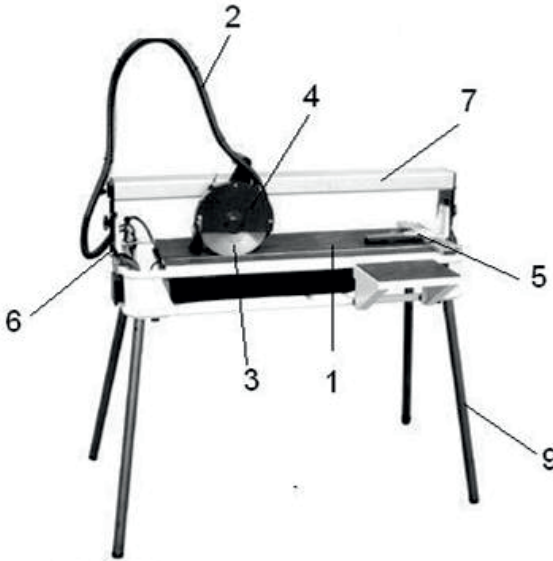


Рисунок 1 - Общий вид

1 - рабочий стол с ванной; 2 - шнур питания; 3 - алмазный диск; 4 - рабочая головка с электродвигателем; 5 - упор с транспортиром; 6 – болт фиксирующий; 7 - направляющая рама; 8 - выключатель (на рисунке не показан); 9 – ножка

Разрезание заготовки на примере станка FS200 происходит путём перемещения головки 4 (рисунок 1) с диском 3 вдоль стола 1 по направляющей раме 7. При этом заготовку необходимо фиксировать при помощи дополнительных (зажимных) приспособлений. Для обеспечения необходимых размеров разрезаемого материала в станке предусмотрен упор с линейкой и транспортиром 5. Изменение угла вертикального реза может происходить с помощью наклона направляющей рамы 7 с рабочей головкой 4 по отношению к столу 1 и её фиксации болтом 6. Расстояние от диска до стола можно отрегулировать наклоном головки в вертикальной плоскости, используя фиксатор 10.

Во время работы постоянно циркулирующая вода охлаждает режущий диск 3 и очищает его от пыли.

Внимание! При работе возможна незначительная вибрация двигателя при нагрузках.

Указания мер безопасности

Категорически запрещается модифицировать конструкцию станка или заменять оригинальные детали на детали других производителей! Используйте станок только для тех целей, для которых он был изготовлен. Избегайте перегрузок.

При работе возможно повышение t° двигателя. Избегайте перегрузок;

При выборе места установки станка исходите из соображений безопасности и удобства в обращении. Располагайте станок на прочной горизонтальной ровной поверхности на достаточном расстоянии от стен (перегородок, ограждений) в хорошо освещенном и проветриваемом месте, защищенном от атмосферных осадков.

Содержите рабочее место в чистоте и порядке. Не оставляйте наладочный инструмент и иные предметы на поверхностях станка или вблизи него.

Правильно выбирайте сменный инструмент (насадки), обращая особое внимание на его параметры и назначение.

Не позволяйте посторонним людям (особенно детям) приближаться к вашему рабочему месту. Не оставляйте оборудование без присмотра.

Не надевайте для работы широкую, просторную одежду или украшения – они могут попасть в движущиеся части оборудования и стать причиной тяжелой травмы.

Используйте защитные очки и перчатки. При выполнении работ, связанных с большим образованием пыли, рекомендуется также надевать защитную маску. Длинные волосы следует закрыть головным убором. При работе на улице рекомендуется использовать нескользящую обувь.

Перед каждым запуском производите проверку состояния основных узлов электрооборудования. Убедитесь, что все части находятся в рабочем состоянии и способны должным образом выполнять требуемые функции. При обнаружении повреждения какого-либо узла дальнейшая эксплуатация станка недопустима.

Избегайте непреднамеренных запусков электрооборудования. Не держите без надобности палец на выключателе.

Делайте все возможное для предотвращения удара электрическим током. Следите за состоянием шнура питания. Не тяните за шнур, не прибегайте к резким рывкам, чтобы отсоединить шнур питания от розетки. Предохраняйте шнур питания от прямого теплового воздействия, острых краев, попадания масла. При работе под открытым небом пользуйтесь только предназначенными для этих целей удлинителями, имеющими соответствующую маркировку.

Фиксируйте обрабатываемую заготовку при помощи дополнительных (зажимных) приспособлений, которые обеспечат неподвижность заготовки.

Будьте бдительны. Внимательно следите за каждым действием. Следите за сохранением равновесия. Прервите работу, если чувствуете усталость. Если вы принимаете лекарственные препараты, убедитесь, что они не вызывают сонливость и не препятствуют концентрации внимания.

Для обеспечения качественной и надежной работы станка и продления срока его службы соблюдайте инструкции по техническому обслуживанию. Отключайте станок от сети перед началом обслуживания или заменой рабочего инструмента. Соблюдайте условия хранения техники. Станок должен храниться в сухих помещениях в местах, не доступных детям.

Не пытайтесь самостоятельно отремонтировать вышедший из строя станок – это может привести не только к новым неполадкам, но и к получению травмы. Ремонт должен осуществляться квалифицированными мастерами в специализированных мастерских.

В случае попадания напряжения на корпус станка заземленный провод становится проводником, обладающим меньшим сопротивлением по сравнению с сопротивлением человеческого тела, позволяя тем самым избежать удара электрическим током. Недопустимо устанавливать на станок двухполюсную вилку или использовать переходник для подключения станка к сети, не имеющей заземления. Помните: наличие системы подачи воды в зону реза многократно увеличивает риск удара электрическим током и требует от оператора неукоснительного соблюдения требований техники безопасности!

Подготовка к работе и порядок работы

Распакуйте станок и проверьте комплектность поставки. Убедитесь, что станок и детали, входящие в комплект поставки, не получили повреждений во время транспортировки.

Расположите станок на ровной горизонтальной поверхности на таком расстоянии от розетки, чтобы шнур питания имел прогиб, ниже ее уровня. В противном случае вода по оплетке шнура может попасть в розетку. Шнур питания также должен располагаться за пределами рабочего стола, чтобы исключить возможность его попадания в зону реза.

Удалите транспортировочный винт с гайкой-барашком, крепящий корпус головки к направляющей раме. Переместите головку вдоль рабочего стола и удостоверьтесь, что диск не закусывает.

Залейте в ванную станка воду, так чтобы она полностью покрывала водяной насос, и откройте краник, расположенный на тыльной части головки станка.



Внимание!

Немедленно выключите и обесточьте станок при появлении повышенной вибрации диска или нехарактерного шума, а также при любых других признаках нештатной работы (появление дыма, искр, запаха оплавления изоляции и пр.) Попробуйте разобраться в причинах неисправности, а если это невозможно, обратитесь в сервисную мастерскую.

Разместите на рабочем столе заготовку, так чтобы диск не касался ее. Для выставления точного угла реза в горизонтальной плоскости отрегулируйте положение штатного упора с транспортиром. Убедитесь, что упор не перекрывает прорезь в рабочем столе, по которой движется диск. Для изменения угла реза в вертикальной плоскости ослабьте два болта направляющей рамы станка, измените угол наклона рамы относительно стола и затяните их снова. Одновременно выставьте необходимое расстояние от диска до стола наклоном головки с использованием фиксатора.

Включите станок и дайте набрать диску максимальное число оборотов. Медленно с постоянным усилием подавайте головку станка в рабочую зону вплоть до завершения реза, не допуская закусывания диска. В случае перегрузки (перегрева) двигателя станок будет автоматически остановлен. Перед повторным включением дайте станку остыть. Соблюдайте повторно-кратковременный режим работы станка.

Во время работы следите за уровнем воды в ванной – насос должен быть целиком погружен в воду, в противном случае, диск не будет охлаждаться должным образом.



Внимание!

Если вода попала в место соединения вилки с розеткой, необходимо сначала обесточить питающую сеть и лишь затем извлечь вилку из розетки!

После окончания работы выключите станок, извлеките вилку из сети, удалите воду из ванной станка и очистите станок от шлама.

Для обеспечения длительной службы станка и его постоянной готовности к работе необходимо, наряду с соблюдением правил эксплуатации, регулярно проводить его техническое обслуживание.



Внимание!

Перед началом обслуживания станок должен быть обесточен!

Замена алмазного диска

Диски, выработавшие свой ресурс, а также имеющие различные повреждения (сколы, трещины, искривления и пр.) подлежат немедленной замене. Регулярно осматривайте диск на отсутствие деформаций.

Для замены диска:

- отверните ручку подачи головки и удалите три болта, крепящие защитный кожух на ее фронтальной части, при помощи ключа;
- снимите крышку защитного кожуха;
- удерживая диск от проворота, удалите болт с шайбами, фиксирующий диск на шпинделе двигателя;
- снимите со шпинделя планшайбу и диск;
- освободите внутренний фланец, на который посажен диск, и очистите шпиндель и оба фланца от грязи;
- установите новый диск, обратив внимание на направление вращения шпинделя, указанное стрелкой на корпусе головки станка, и произведите сборку в обратном порядке.

Категорически запрещается устанавливать на станок диски, параметры которых не соответствуют требованиям изготовителя станка. На все диски предприятием-изготовителем наносится максимально допустимая скорость вращения, на которую они рассчитаны. Убедитесь, что допустимая скорость вращения устанавливаемого диска превышает число оборотов двигателя станка на холостом ходу.

Перед использованием плиткореза проверяйте крепление деталей и узлов и в частности режущего диска, а также шнура питания.

Постоянно перед работой проверяйте наличие воды в ванной.

Гарантийные обязательства

Вы можете ознакомиться с правилами гарантийного обслуживания в гарантийном талоне.

Внимание! При промышленном использовании станка (беспрерывный процесс реза), гарантийный срок сокращается до 6 месяцев.

Внимание! Станок сдаётся в ремонт только в чистом виде.

Запчасти не подлежащие гарантии:

Все виды прокладок, подшипников, шлангов, детали выполненные из резины, а так же пластиковые элементы защиты станка.

Внимание! Не полная комплектация станка, которая могла быть выявлена при продаже (претензии третьих лиц не принимаются).

Срок службы, хранение и утилизация

- Срок службы плиткореза 3 года.
- ГОСТ 15150 (таблица 13) предписывает для инструмента условия хранения - 1 (хранить в упаковке предприятия – изготовителя в складских помещениях при температуре окружающей среды от +5 до +40°С). Относительная влажность воздуха (для климатического исполнения УХЛ4) не должно превышать 80%.
- Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.
- При полной выработке ресурса плиткореза необходимо его утилизировать с соблюдением всех норм и правил. Для этого необходимо обратиться в специализированную компанию, которая, соблюдая все законодательные требования, занимается профессиональной утилизацией электрооборудования.

ДЛЯ ЗАМЕТОК

«Helmut» в России

- Телефон в Москве: +7(495) 518-94-22
- E-mail: info@helmutworld.com
- www.helmutworld.com

YANCHENG BAODING ELECTRICAL TOOLS CO., LTD
West of Longcheng Road, South of Century Avenue,
Yancheng City, Jiangsu Province, China for
HELMUT LTD, Russia